

CometNews

FDXh tcube



Hot water pressure
cleaners with engine
and electric start-up

*Idropultrici ad acqua
calda con motore
endotermico ad
avviamento elettrico*



High performance, flexible and stand-alone

Flessibilità e Indipendenza per elevate prestazioni



HOT WATER HIGH-PRESSURE CLEANER WITH ENGINE AND ELECTRIC START-UP

Hot water high-pressure cleaner with engine with electric start-up.

Ideal for all applications in case of a power cut, these high-pressure cleaners with endothermic engine are completely stand-alone, sturdy and reliable.

Two large rear wheels and two fixed pneumatic-effect front swivel wheels ensure great mobility on any surface so it is so easy to move around.

The tubular structure has been designed for transport by truck or forklift, a central bar allows lifting with a crane or hoist. All components are housed in a sturdy tubular steel frame with cathaphoresis treatment for complete protection against corrosion. Motor and pump are installed on the base with anti-vibration mounts to minimize vibration during use.

Comet FW2 triplex pumps are made with high quality materials such as 3 ceramic pistons and brass head, the speed reducer allows the pump to work at low revolutions.

Thanks to the decelerator, the engine reduces its speed automatically lowering the level of noise during work breaks and significantly increasing the cleaner's life.

The engine is also fitted with an oil-alert safety device.

The integrated fuel tank for the boiler has a cap with fill-up filter and a level sensor. Its shape facilitates filling-up and its 30-litre capacity allows a long working life.

A safety valve limits the pressure inside the boiler. The flow switch monitors the water flow on the delivery branch and prevents the boiler working when the water flow is less than 3 l/min.

A photoresistor monitors the flame, disconnecting delivery of the fuel if there is no arc discharge. The powerful vertical coil burner with high efficiency has gradual adjustment between 30°C and 110°C and up to 140°C (steam mode) only with pressures lower than 32 bar.

The pump's inlet water tank disconnects the device from the drinking-water system, protecting all parts that come into contact with water and other deposits. The tank with anti-scale pump prevents scale forming especially inside the coil.

IDROPULTRICI AD ACQUA CALDA CON MOTORE ENDOTERMICO AD AVVIAMENTO ELETTRICO

Ideali per tutti gli impieghi in caso di assenza di alimentazione elettrica, queste unità ad alta pressione con motore endotermico assicurano il più alto livello di indipendenza, robustezza ed affidabilità.

Due grandi ruote posteriori fisse ad effetto pneumatico e due ruote girevoli anteriori garantiscono un'adeguata mobilità nell'utilizzo su ogni superficie, favorendo le operazioni di trasporto.

La struttura tubolare è stata studiata per il trasporto con camion o carrello elevatore, una barra centrale ne consente il sollevamento con gru o paranco. Tutti i componenti sono alloggiati all'interno di un robusto telaio tubolare in acciaio trattato con cataforesi, per una protezione completa dalla corrosione. Motore e pompa sono installati sul basamento mediante supporti antivibranti che riducono al minimo le vibrazioni durante l'utilizzo.

Pompe triplex Comet FW2 realizzate con materiali di alta qualità come ad esempio i 3 pistoni in ceramica e la testata in ottone, il riduttore di giri permette alla pompa di lavorare a basse rivoluzioni.

Grazie al deceleratore, il motore riduce la propria velocità in modo automatico abbassando il livello di rumore durante le pause di lavoro ed aumentando sensibilmente la durata di esercizio.

Sul motore è inoltre presente un dispositivo di sicurezza mancanza olio.

FDXh tcube



Il serbatoio carburante integrato per la caldaia è dotato di tappo con filtro di riempimento e sensore di livello, la sua conformazione agevola le operazioni di riempimento e la sua capacità di 30 litri permette una lunga durata di lavoro.

Una valvola di sicurezza limita la pressione all'interno della caldaia, il flussostato monitora il flusso dell'acqua sul ramo di mandata e nega il consenso al funzionamento della caldaia con portate d'acqua inferiori ai 3 l/min.

Una foto resistenza monitora la fiamma, distaccando l'erogazione di gasolio in caso di assenza di arco voltaico.

Il potente bruciatore con serpentina verticale ad elevato rendimento ha una regolazione graduale tra 30 °C e 110 °C, e fino a 140 °C (modalità vapore) solo con pressioni inferiori ai 32 bar.

La cisterna acqua in ingresso pompa disconnette l'apparecchio dalla rete idrica potabile, proteggendo tutte le parti che vengono a contatto con l'acqua ed altri depositi. La cisterna con pompa anticalcare previene la formazione di calcare, specialmente all'interno della serpentina.



TECHNICAL FEATURES

- › Honda GX series engine (petrol models) or Yanmar L100N engine (Diesel model)
- › Comet FW2 triplex pumps
- › Electrical starting-up
- › No engine-oil safety device (oil-alert)
- › Automatic decelerator to reduce the number of revs in the bypass phase
- › Gearbox (with 1560 rpm pump)
- › Professional pressure-release unloader valve
- › Big water filter at pump inlet
- › 30 l fuel tank with level float and fill up filter
- › Anti-scale device with pump and tank (2.5 l)
- › Double coil vertical boiler with stainless steel outer casing
- › Constant water temperature
- › Flow-switch operated burner
- › Safety valve
- › Boiler thermal protection

CONTROL PANEL

- › Rotary On-Off switch
- › Electronic temperature setting
- › “No fuel” indicator
- › “Steam shutdown” indicator
- › “Check burner” indicator

CARATTERISTICHE TECNICHE

- › Motore Honda Serie GX (modelli a benzina) o Yanmar L100 (modello Diesel)
- › Pompe triplex Comet FW2
- › Avviamento elettrico
- › Dispositivo di Sicurezza mancanza olio motore
- › Deceleratore automatico per la riduzione del numero di giri in fase di by-pass
- › Riduttore di giri (con pompa a 1560 rpm)
- › Valvola regolazione pressione professionale a rilascio pressione
- › Filtro acqua di grande dimensione in ingresso pompa
- › Serbatoio gasolio 30 lt con galleggiante livello e filtro di riempimento
- › Dispositivo anticalcare con pompa e serbatoio (2,5 l)
- › Caldaia verticale con serpentina a doppia spirale
- › Basso pendolamento temperatura impostata
- › Bruciatore azionato da Flussostato
- › Valvola di sicurezza
- › Protezione termica della caldaia

QUADRO COMANDI

- › Interruttore Rotativo per accensione
- › Regolazione elettronica temperatura
- › Spia “Mancanza gasolio”
- › Spia “Stop vapore”
- › Spia “Controllo bruciatore”



FW2 PUMPS

- › FW2 pumps with 3 integral ceramic pistons and brass pump head

POMPE FW2

- › pompe FW2 con 3 pistoni in ceramica e testata in ottone



CENTRAL BAR LIFTING

- › Central bar for vertical lifting

BARRA CENTRALE SOLLEVAMENTO

- › barra centrale per sollevamento verticale macchina



WATER INTAKE

- › Water pumped from tank with filter and float, anti-scale dispenser with pump and 2.5 l capacity tank.

ASPIRAZIONE ACQUA

- › Aspirazione acqua da tanica con filtro e galleggiante, dosatore anticalcare con pompa e serbatoio da 2,5 lt.



BOILER

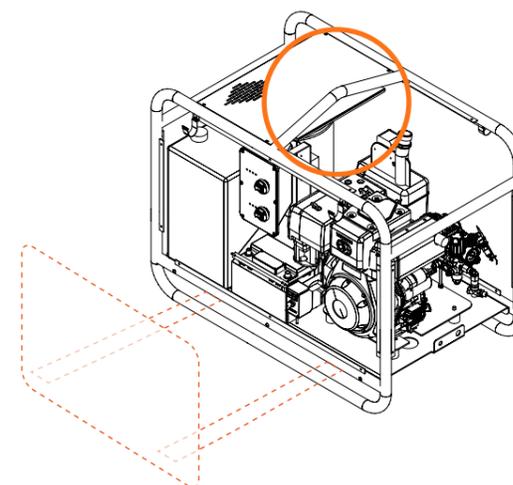
- › High performance stainless steel boiler

CALDAIA

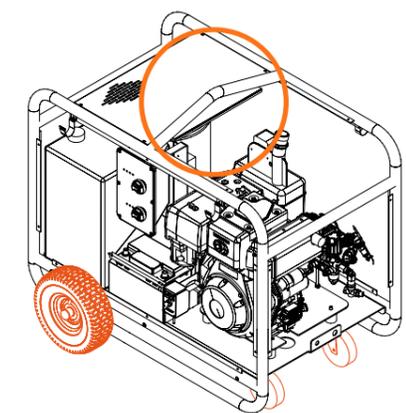
- › Caldaia ad elevato rendimento realizzata in acciaio inox 304

Versions Versioni

CAGE



TRAILER



STANDARD ACCESSORIES › DOTAZIONE STANDARD



Comet GH351 gun with swivel and double o-ring
Pistola GH351 con swivel e doppio o-ring



Professional double barrel lance
Lancia professionale a canna doppia



10 m high-pressure rubber hose
Tubo gomma alta pressione 10m



RPM decelerator kit
Kit deceleratore di giri motore



Flame control kit
Kit comando controllo fiamma

CODE CODICE	MODELS MODELLI	Pressure		PUMP POMPA	Flow rate	Temperature	CV	I	kg/h	kg	Dimensions
		bar	MPa								
9058 0501 *	FDX Hot Cube 16/200 D L 100 N	200	20,0	FW2	960	140	11	30	6,3	230	120 x 80 x 95
9058 0502 *	FDX Hot Cube 16/200 B GX 390	200	20,0	FW2	960	140	13	30	6,3	200	120 x 80 x 95
9058 0503 *	FDX Hot Cube 21/160 D L 100 N	160	16,0	FW2	1260	140	11	30	7,9	230	120 x 80 x 95
9058 0504 *	FDX Hot Cube 21/160 B GX 390	160	16,0	FW2	1260	140	13	30	7,9	200	120 x 80 x 95

* Code for Trailer Version / Codice per Versione Trailer

CometNews

COMET SPA > Reggio Emilia > Italy > phone +39 0522 386111 > info@comet.re.it > www.comet.re.it



Comet, Italian Excellence